



LASERSCANNER FÜR SCHRANKEN

Für die sichere Erfassung von Fahrzeugen und Personen

Einsatzbereich: Schrankenbetrieb mit nicht auszuschließendem Personenverkehr

Die TÜV-zertifizierte Personenschutzeinrichtung bietet eine zuverlässige Alternative wenn aufgrund von baulichen Gegebenheiten keine Induktionsschleife einsetzbar ist. Das Sicherungs- und Öffnungsfeld lässt sich individuell einstellen - bis zu einer maximalen Größe von 9.900mm x 9.900mm. Die Fußgängererkennung ist im Öffnungsfeld deaktivierbar.

Highlights

- ✓ Für den Einsatz von Schranken mit hohen Aufschlagkräften, wo Personenverkehr nicht ausgeschlossen werden kann
- ✓ Effektiver Schutz von Personen und Fahrzeugen
- ✓ TÜV-zertifiziert als Personenschutzeinrichtung
- ✓ Fußgängererkennung im Öffnungsfeld deaktivierbar
- ✓ Einstellbare Größe des Sicherungs- und Öffnungsfeldes
- ✓ Sichere Alternative zur Induktionsschleife

Technische Daten

Technologie	Laser Scanner, Lichtlaufzeitmessung
Ausgänge	2 elektronische Relais (galvanisch isoliert, polaritätsfrei)
Max. Erfassungsbereich	9.900mm x 9.900mm
Stromversorgung	10 - 35Vdc
Leistungsaufnahme	< 5W
Schutzart	IP65
Temperaturbereich	-30°C bis 60°C in Betrieb -10°C bis 60°C außer Betrieb
Normkonformität	u.a. nach EN 12453 (Typ E)
Zustandsanzeige	Farbige LEDs
Abmessungen (L x B x H)	125mm x 93mm x 70mm

LASERSCANNER MONTAGE



Laserscanner für frei stehende Montage

Laserscanner mit frei stehender Laserscannersäule für ein Überwachungsfeld links oder rechts vom Schrankenbaum mit Referenzpfosten in zwei Größen. Ein Referenzpfosten mit Reflektor wird benötigt, wenn keine Wand mit Reflektor als Referenzobjekt verwendet werden kann.

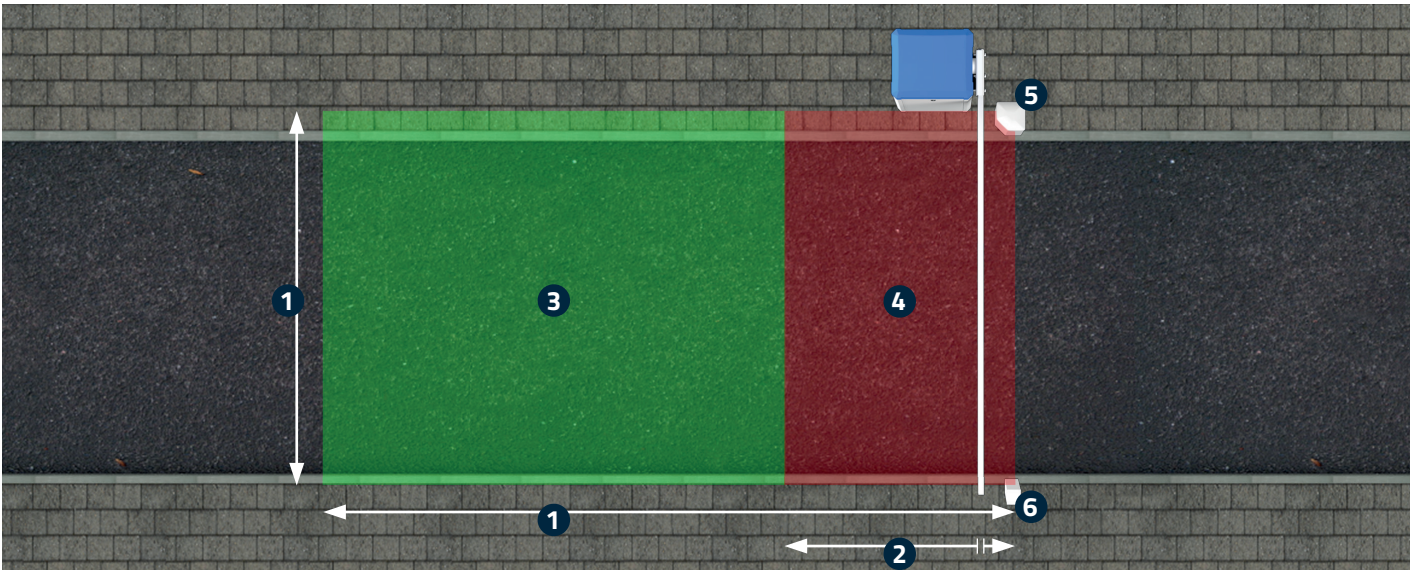


Laserscanner für die Montage am Schrankengehäuse

Laserscanner mit Gehäuse für ein Überwachungsfeld links und/oder rechts vom Schrankenbaum. Zur bauseitigen Montage am Schrankengehäuse. Ein Auflagepfosten mit Reflektor wird benötigt, wenn keine Wand mit Reflektor als Referenzobjekt verwendet werden kann.

Gehäuse, Säulen und Pfosten auf Wunsch in allen RAL-Sonderfarben lieferbar (gegen Aufpreis)

Konfigurationsbeispiel 1: Baureihe PARKING



(1) Feldabmessung max. 9.900mm

(2) Sicherheitsbereich min. 200mm bis Schrankenbaum

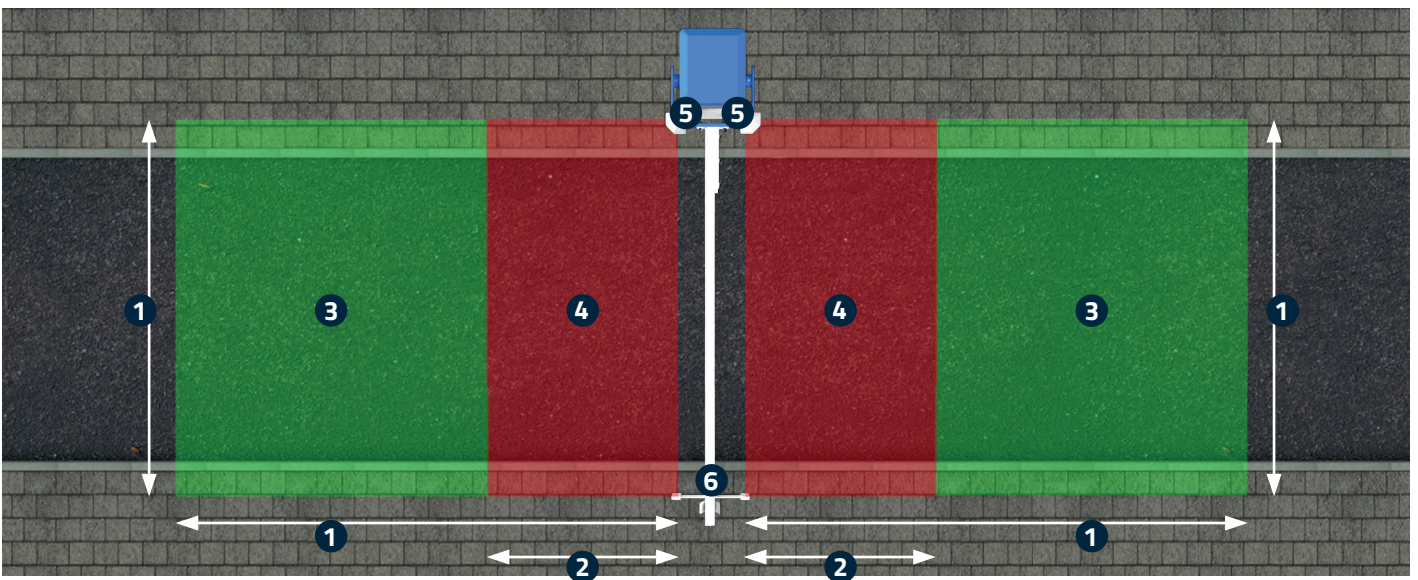
(3) Öffnungsfeld

(4) Absicherungsfeld

(5) Laserscanner in frei stehender Säule

(6) Referenzpfosten mit Reflektorfolie

Konfigurationsbeispiel 2: Baureihe INDUSTRIAL mit Hänge- oder Sperrgitter



(1) Feldabmessung max. 9.900mm

(2) Sicherheitsbereich max. 200mm bis Schrankenbaum

(3) Öffnungsfeld

(4) Absicherungsfeld


(5) Laserscanner im Gehäuse, montiert am Schrankengehäuse

(6) Auflagepfosten mit Reflektorfolie



ELKA-Torantriebe GmbH u. Co. Betriebs KG
Dithmarscher Str. 9, 25832 Tönning

 info@elka.eu

 +49(0)4861-9690-0

 www.elka.eu

 +49(0)4861-9690-90